

**BENTONİT GİLLƏRİNİN TEXNOLOJİ XASSƏLƏRİNİN  
YÜKSƏLDİLMƏSİ ÜÇÜN TƏDQİQATLARIN NƏTİCƏLƏRİ****N.Ş.İSMAYILOV***Azərbaycan Texniki Univerisiteti*  
*nizism@mail.ru*

*Yerli bentonit gillərinin mineraloji və kimyəvi tərkibinin tədqiqatları əsasında texnoloji xassələrinin yüksəldilməsi imkanları araşdırılmışdır. Müxtəlif fiziki-kimyəvi, mexaniki-termiki emal metodları ilə gillərin termiki dözümlülük, bitişdiricilik, kolloidlik və digər xassələrinin yüksəldilməsinə nail olunmuşdur. Bentonitlərin əlverişli bitişdirici material kimi tökmə qəlibləri üçün qarışıqların tərkibində istifadə edilməsinin mümkünlüyü əsaslandırılmışdır.*

Məlumdur ki, Azərbaycan ərazisində böyük mineral ehtiyatlara malik bentonit yataqları mövcuddur. Bu yataqlardan ən böyüyü – Daş-Salahlı (Qazax rayonu) yatağının ehtiyatları 30 mln. t-dan çoxdur [1,2]. Daş-Salahlı bentonitlərinin fiziki-kimyəvi və mineraloji xassələrinin tədqiq və müxtəlif sahələrdə tətbiq olunmasına dair çox işlər aparılmışdır [3,4]. Aparılmış tədqiqatlar göstərmişdir ki, Daş-Salahlı bentoniti qəlib qarışıqları tərkibində ucuz və ekoloji təmiz bitişdirici material kimi istifadə oluna bilər [5].

Böyük bentonit ehtiyatlarına malik yataqlardan biri də **Bəylər** (Şamaxı rayonu) yatağıdır. Onun ehtiyatları ~ 10 mln. t-dan artıq qiymətləndirilir [1]. Şirvan, Abasbəyli, Qaşquryak və digər iri yataqların mineral ehtiyatları da sənaye əhəmiyyətlidir. DÜİST 28177-89 «Bentonit qəlib gilləri» standartının tələblərinə uyğun olaraq yerli bentonitlərin bitişdirici kimi istifadə olunma imkanları tərəfimizdən araşdırılmışdır. Bu məqsədlə bir sıra yerli bentonitlərin mineraloji, kimyəvi tərkibi və bəzi fiziki-texnoloji xassələri müasir tədqiqat üsulları ilə tədqiq edilmişdir.

**Rentgenostruktur təhlili.** Müəyyən edilmişdir ki, bentonitlərin mineral əsası montmorillonitdən ibarət olub, dioktaedrik quruluşa malikdir (4,9 A°). Bununla yanaşı, difraksiya əyrilərində qələvi-torpaq (4,2...14,6A°) və qələvi (3,5...13,7A°) refleksləri də müşahidə olunur. Qliserinlə hopdurduqda göstərilən reflekslər xeyli artır (əsasən 17,3A°, bəzən isə 18,3A°). 600°C-dək qızdırdıqda montmorillonit qatların oturması (~9,5...10,2A°-dək) və yeni dəqiq görünən reflekslərin yaranması (4,8...4,9A°, 3,17...3,26A°) baş verir. Bunlar isə montmorillonit minerallar qrupuna məxsus xarakterik reflekslərdir (cəđ. 1).

**Bentonitlərin mineroloji tərkibi**

Bentonit yataqları	Əsas mineral təşkilədicilər	Difraksiya refleksləri
Daş-Salahlı	montmorillonit qalluazit beydellit	4,36; 3,43; 2,38; 2,66 4,40; 3,50; 2,49; 2,32 4,45; 3,53; 2,36
Bəylər	montmorillonit hidroslyuda kaolinit	2,64; 3,82; 5,56; 11,0 9,6; 10,0; 4,96; 5,01; 3,30; 3,34 2,8; 3,5; 7,1
Şirvan	montmorillonit kaolinit kvars	3,34; 1,81; 1,37; 1,19 3,42; 3,06; 1,71; 1,67 7,14; 3,57; 2,33; 1,48
Abasbəyli	kaolinit muskovit kvars	10,03; 3,34; 2,56; 1,49 7,14; 3,57; 2,33; 1,48 3,33; 1,80; 1,36; 1,20
Qaşquryak	montmorillonit hidro-sliyuda qalluazit	3,83; 3,52; 2,97; 2,18 3,23; 2,80; 1,97 3,72; 2,69; 2,55; 1,64
Çardaxlı	kaolinit hidsanoda biotit	7,15; 3,15; 2,41 2,65; 2,46; 2,19 3,90; 3,53; 2,60; 1,71

Yerli bentonitlərdə montmorillonitdən başqa az miqdarda hidroslyuda (9,6...10,0; 4,96...5,01; 3,30...3,34A°), xlorit (14,7; 7,2; 4,70A°), bəzən isə kaolinitin refleksləri (7,1; 3,5; 2,8A°) müşahidə olunur. Zəif qeyd edilən xətlər isə (11,0; 5,56; 3,62; 2,64A°) qarışıq mənşəli mineralara istinad edir. Bundan başqa, tədqiq olunan bentonitlərdə cüzi miqdar kristobalit (4,07A°), kvars (4,20...4,27; 3,32...3,04A°), çöl şpatları (3,14...3,32A°), kalsit (3,0...3,04A°) və pirit (3,1A°) rast gəlinir. Qeyd edək ki, DRON-3M cihazında 3-5 sınaq nümunəsi üzərində aparılmış tədqiqatlar nəticəsində yerli bentonitlərin mineral tərkibində ~ 70%-dək montmorillonit olduğu təsdiqlənmişdir.

**Termoqrafik təhlil.** Termoqrafik və diferensial-termik (DTA) təhlil K-1500D "Paulik" derivatoqrafında aparılmışdır. Bentonitlərin diferensial-qızdırma əyriləri xarakterik endo və ekzoeffektlərlə müşahidə edilir. Birinci endoeffekt 80...250°C intervalında baş verir (150...210° maksimumu ilə) və 10...12% adsorbsiya olunmuş suyun ayrılması ilə bağlıdır. Bu effekt müntəzəm qalxan maili xətt boyunca kiçik endotermiki dayanma ilə (-100...120 və 220...230°C-də) müşayiət olunur.

İkinci endoeffekt əsasən 600...760°C-də, maksimumları isə 680...730°C-də müşahidə olunur. Bu effekt konstitusion suyun (~5%-dək) ayrılması ilə bağlıdır. Üçüncü endotermiki dayanacaq 790...850°-də baş verir və tam susuzlaşma və kristal qəfəsinin dağılması ilə əlaqədardır. Bundan sonra müşahidə edilən kiçik ekzotermik effekt (-900...1000°C) gil minerallarının dağılması nəticəsində amorf məhsulların kristallaşması ilə əlaqədardır. Ayrı-ayrı nümunələrin termoqramlarında yüksəktemperaturlu endotermiki effektə (720...750°C) rast gəlinir və bu kalsium karbonatın parçalanması ilə bağlıdır. Termoqrammetrik tədqiqatlar təsdiq edir ki, tədqiq olunan bentonitlərin mineral tərkibi əsasən montmorillonitdən ibarətdir.

**Elektronmikroskopik təhlil.** Bəylər bentonitinin mineral tərkibi-

nin öyrənilməsi üçün elektromikroskopik tədqiqat aparılmışdır. RGM-200 "Steoroskan" mikroskopunun predmet stoluna nazik metal təbəqə yapışdırılmış və üzərinə tədqiq olunan bentonit dənələri səpilmişdir. Dənələrin səthi 20...30  $m\mu m$  qalınlığında qrafitlə tozlandırılmışdır.

Elektronmikroskopik şəkillərdə bentonit dənələri xırda və narın, bəzən isə elektron şüalar altında az qala şəffafdırlar. Çox vaxt kürəvari, pambıq lopası kimi, ultradispers hissəciklər şəklində görünür. Dənələrin əsas ölçüləri 0,01...0,02  $m\mu m$ -dən 0,1...0,2  $m\mu m$ -dək dəyişir. Elektronmikroskopik tədqiqatlar mineral tərkibin montmorillonitdən ibarət, həm də lövhələrin daha dispers olduğunu təsdiq edir.

**İnfraqırmızı spektr (İK) təhlili.** Montmorillonitin struktur təşkilədiciləri ilə suyun əlaqələrinin xarakterini öyrənmək üçün nümunələrin İK spektr təhlili aparılmışdır. Spektroqrafik təhlil «Specord İR-75» cihazında 4000...400  $sm^{-1}$  dalğa diapazonunda aparılmışdır. İK spektr üçün nümunələr bentonit ovuntusunu susuz bromlu kaliumla birgə preslənməsi ilə alınmışdır. Tədqiqatlarda ovuntu, həm də suspenziya nümunələr tədqiq olunmuşdur.

Müəyyən edilmişdir ki, spektrdəki 3695  $sm^{-1}$  zolağı kaolinitin (K)  $OH^{-}$  qruplarına aiddir; 3610  $sm^{-1}$  zolağı montmorillonit (M) üçün xarakterik spektrdir. Kaolinit  $OH^{-}$  valent rəqsləri oblastında 3705...3695; 3670...3663; 3650 və 3635...3620  $sm^{-1}$  zolaqları göstərir. 3695 və 3620  $sm^{-1}$  zolaqları güclü intensivliyə, 3670 və 3650  $sm^{-1}$  zolaqları zəif intensivliyə malikdir. Təsadüfi  $H_2O$  molekulları dar udulma zolaqlarına malikdir: 3750...3650 oblastında iki zolaq, 1600...1580  $sm^{-1}$  oblastında bir zolaq.  $H_2O$  molekulu aqreqləri 3600...3000  $sm^{-1}$  və 1680...1600  $sm^{-1}$  oblastlarında geniş udulma zolağı nümayiş etdirirlər. Montmorillonitin layları arasında  $OH^{-}$  əlaqələri valent rəqsləri tezliyinin maksimumunun daha aşağı tezliklərə sürüşməsinə, deformasiya rəqslərinin isə daha yüksək tezliklərdə genəlməsinə gətirib çıxarır.

Kaolinit və montmorillonitin İK spektrindəki fərqlər sonuncunun kristal qəfəsində daha çox  $H_2O$  molekununun yerləşə bilməsini, deməli, yüksək kolloidliyə, şişmə qabiliyyətinə, habelə yüksək kation-anion mübadiləsinə imkan yarada biləcəyini göstərir.

**Kimyəvi tərkib və fiziki-texnoloji xassələr.** Bentonitlərin kimyəvi tərkibi cə. 2-də verilmişdir. Göründüyü kimi, tərkibdə  $SiO_2$ -nin miqdarı tərkibi cə. 2-də 48,74 ...56,10%,  $Al_2O_3$  – 17,30...22,85% arasında dəyişir və bu montmorillonit əsasın ( $SiO_2 + Al_2O_3$ ) yüksək olduğuna dəlilət edir. Yerli bentonitlərin bəzi fiziki-kimyəvi xassələri (cə. 3) də onların bitişdirici kimi istifadə olunmaq imkanlarını göstərir DÜİST 28177-89 üzrə rəqləmləndirilən fiziki-kimyəvi xassələrə aiddir: qranulometrik tərkib, nəmlik, kolloidlik, gil tərkibi, dəyişən kationların ( $Ca^{2+}$ ,  $Mg^{2+}$ ,  $Na^{+}$ ,  $K^{+}$ ) tutumu,  $pH$  göstəricisi və s. Bentonitlərin texnoloji xassələrinə standart tərkibli qarışıqların nəm və quru halda möhkəmlik hədləri, qazkeçiriciliyi uzunömürlülüyü, zərərli qatışıqların miqdarı, odadavamlılığı və s. aiddir.

Sonrakı tədqiqatlarla müəyyən olunmuşdur ki, 3,5%  $Na_4P_2O_7$  məhlulu ilə modifisirlənmiş Daş-Salahlı bentoniti 1,5-2,0 dəfə, Bəylər bentoniti isə təbii halından 1,2...1,4 dəfə artıq şişir, su udma prosesi

bəzən 2...3 gün çəkir və mineral tərkibdə montmorillonitin miqdarı artıqca uzanır. Gillərin şişməsinin strukturda zərrəciklərin kontaktlarında hidrat qabığının genəldici təsirinin artması və mikrostruktur dəyişmələri ilə bağlılığı aşkar edilmişdir [6]. Beləliklə, bentonitlərin modifikasiyası zamanı ion mübadiləsi prosesinin mexanizmi dəyişən kationların gil minerallarının bazal səthləri ilə qarşılıqlı əlaqələri, hidratlaşma və klasterlərin yaranması nəzərə alınmaqla dəqiqləşdirilmişdir.

Cədvəl 2

**Yerli bentonitlərin kimyəvi tərkibi, %**

Yataqlar	Nəmlik	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	FeO	TiO <sub>2</sub>	MnO	P <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	SO <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O
Daş-Salahlı	4,90	56,10	18,00	2,78	0,48	0,24	-	0,24	1,20	3,90	0,17	4,10	1,80
Şirvan	9,70	49,50	17,30	3,51	0,10	0,20	0,03	0,20	4,10	3,50	0,15	1,66	1,30
Bəylər	10,63	52,14	17,68	2,32	1,33	0,15	-	-	2,36	3,36	0,27	1,70	1,12
Abasbəyli	12,54	58,60	14,50	2,82	0,16	0,17	-	0,08	1,60	2,00	0,15	0,14	0,20
Qaşquryak	6,30	48,80	22,30	7,10	0,84	0,84	0,11	0,23	1,84	2,09	-	0,68	0,76
Alpout	8,30	50,30	18,70	6,00	0,13	0,52	0,06	0,24	1,90	2,55	-	0,58	0,90
Qaymaqlı	7,00	47,84	22,85	6,55	0,03	1,44	0,01	0,04	1,43	0,76	0,03	0,76	0,73

Cədvəl 3

**Yerli bentonitlərin bəzi fiziki-kimyəvi xassələri**

Yataqlar	MM-nin miqdarı, %	Məhlulun rN	Fraksiyalar üzrə nümunələrin dispersiyası, %		
			I	II	III
Daş-Salahlı	76,75	8,6...10,5	13,50	12,70	73,80
Şirvan	64,90	8,6...10,5	21,00	30,25	48,75
Bəylər	71,20	8,6...10,5	24,00	58,00	18,00
Abasbəyli	66,85	7,0...8,0	65,50	24,50	10,00
Qaşquryak	66,12	7,0...8,0	19,50	50,00	30,50
Alpout	60,95	8,0...9,0	8,10	58,10	33,80
Qaymaqlı	67,58	7,0...7,5	18,50	42,00	39,50

Tədqiqatlar göstərmişdir ki, yerli bentonitlərin əsas çatışmazlığı odadavamlığı və termiki dözümlüynün aşağı olmasıdır. Bu səbəbdən bentonitlərin qəliblərin tərkibində istifadəsi imkanları məhdudlaşır. Termiki dözümlüynü yüksəltmək üçün narın-dispers titan dioksidi (TiO<sub>2</sub>) ilə bentonitlərin fiksasiya edilməsi metodu işlənmiş və müasir vasitələrlə reallaşdırılmışdır. Na-formalı mineralın (Na-FM) sulu və ya su-asetonlu suspenziyası istifadə edilməklə hazırlanmış TiO<sub>2</sub>-fiksasiya edilmiş montmorillonitin (MM) havada qurudulmuş, bişirilmiş və oriyentasiya olunmuş nümunələrinin difraktoqramları çıxarılmışdır.

Müəyyən edilmişdir ki, birinci bazal əksətməyə ( $d_{001} = 1,48-1,89$  nm) uyğun gələn intensivlik reflekslərinin maksimumları əhəmiyyətli fərqlənirlər. Montmorillonitin titan (IV) hidroksokationu ilə su-aseton qarışığında fiksasiya edilməsi bir-birinə tikilmiş və oriyentasiya olunmuş strukturun yaranmasına gətirib çıxarır. Bu üsulla alınmış nümunə su mühitində hazırlanmış analoquna nisbətən daha yüksək kristallıqlıq dərəcəsi və termiki dayanıqlığa (973 K-ə qədər) malik olur.

Müəyyən edilmişdir ki, TiO<sub>2</sub> ilə fiksasiya olunmuş Bəylər bentonitində laylararası məsafənin qiyməti bişirmə nəticəsində 0,98 nm-ə qədər azalır və strukturun amorflaşması müşahidə edilir. Daş-Salahlı bentonitinin Na-formasından alınmış və 623 K-də qızdırılmış nümunələr üçün  $\Delta d$ -nin qiyməti təcrübi olaraq dəyişmir, bu isə strukturun termiki stabilliyini göstərir.

Təyin edilmişdir ki,  $d_{001}$ -ə uyğun gələn reflekslərin intensivliyi və eni montmorillonitin dəyişən kation kompleksinin tərkibindən asılıdır. Bu isə dəyişən kationların təbiətinin mineralın kristallikliyinə və titan (IV) hidrosokationları ilə fiksasiya dərəcəsinə təsir göstərdiyini əyani sübut edir. Bentonitin *Li*-formasından hazırlanmış nümunələr *Na* və *Ca*-dəyişənli montmorillonit nümunələrinə nisbətən daha intensiv və ensiz *hkl*-refleksinə malikdir. Müşahidə olunan asılılıq su-aseton qarışığında monoionlu gil formalarının müxtəlif dərəcədə disperqasiyası ilə bağlıdır və mineralın laylararası fəzasında yerləşmiş ( $Na^+$ ,  $Li^+$ ,  $Ca^{2+}$ ) dəyişən kationlarının ölçüləri və yükləri ilə təyin olunur.

Müəyyən edilmişdir ki, fiksasiya olunmuş montmorillonitdə dioksid titanın miqdarı dəyişən kationların təbiəti və tikici agentin sintezi zamanı istifadə olunan titanın alkoksimirləşmələrinin kimyəvi tərkibindən asılıdır. Bu məqsədlə *Ti* ( $IC_3H_7$ )<sub>4</sub> *TiO*<sub>2</sub> ilə fiksasiya edilmiş montmorillonitin istifadə olunması tərkibində maksimal miqdarda *TiO*<sub>2</sub> olan nümunələr almağa imkan verir. Bu, titan alkoksidlərinin hidrolizinin müxtəlif sürəti və alınan titan (IV) hidrosokationlarının müxtəlif kimyəvi tərkibə malik olması ilə şərtlənir (cəđ.4). *TiO*<sub>2</sub>-nin narın-dispers hissəciklərinin montmorillonitin qatlararası fəzasına girməsi, onun xüsusi səthinin sahəsinin xeyli artmasına gətirib çıxarır. Qatlararası fəzanın və xüsusi səthin uyğun olaraq 1,3-1,5 nm və 250-320 m<sup>2</sup>/q hədlərində qorunub saxlanması 773 K-də qızdırılmış nümunələrin termiki stabilinə dəlalət edir (cəđ.5).

Cədvəl 4

**TiO<sub>2</sub>- ilə fiksasiya edilmiş MM nümunələrinin kimyəvi tərkib, %**

Oksidlər	*( <i>Na</i> )- <i>TiO</i> <sub>2</sub> FM		*( <i>Li</i> )- <i>TiO</i> <sub>2</sub> FM		*( <i>Ca</i> )- <i>TiO</i> <sub>2</sub> FM
	** <i>Ti</i> ( <i>OPr</i> ) <sub>4</sub>	** <i>Ti</i> ( <i>OiPr</i> ) <sub>4</sub>	** <i>Ti</i> ( <i>OPr</i> ) <sub>4</sub>	** <i>Ti</i> ( <i>OiPr</i> ) <sub>4</sub>	
<i>SiO</i> <sub>2</sub>	40.5	42.12	42.7	42.85	46.3
<i>Al</i> <sub>2</sub> <i>O</i> <sub>3</sub>	9.76	9.57	9.75	10.2	9.5
<i>Na</i> <sub>2</sub> <i>O</i>	1.32	1.25	-	-	-
<i>MgO</i>	1.68	1.63	1.70	1.75	1.53
<i>CaO</i>	0.43	0.45	0.47	0.51	0.87
<i>K</i> <sub>2</sub> <i>O</i>	0.27	0.25	0.25	0.3	0.23
<i>Fe</i> <sub>2</sub> <i>O</i> <sub>3</sub>	0.31	0.3	0.34	0.35	0.27
<i>Li</i> <sub>2</sub> <i>O</i>	-	-	0.93	0.91	-
<i>TiO</i> <sub>2</sub>	34.2	35.1	8.8	43.6	30.1
( <i>H</i> <sub>2</sub> <i>O</i> )	12.3	11.6	12.5	12.7	11.2

\*(*Na*)-, (*Li*)-, (*Ca*) - MM-nin monodəyişən kationlu formasını göstərir.

\*\* *Ti*(*OPr*)<sub>4</sub>, *Ti*(*OiPr*)<sub>4</sub> – tikici agentin sintezində istifadə olunan titan alkoksidini göstərir.

TGA ayriləri iki əyilməyə malik olan kation formalardan fərqli olaraq 283 K (dehidratlaşma) və 793-873 K (dehidroksilləşmə) intervallında bişirmədə 823 K-dək kütlənin monoton itkisi müşahidə olunur. Bu isə *TiO*<sub>2</sub>- FM-in məsələli strukturunda əlaqəli suyun olmasını, həmçinin dehidratlaşma və dehidroksilləşmə proseslərinin mürəkkəbliyini göstərir. Göstərilən proseslər montmorillonitin qatlararası fəzasında fiksasiya edilmiş titan (IV) hidrosokationlarının və alumosilikat matrisinin susuzlaşması, titan dioksidinin dispers hissəciklərinin formalaşması və onun faza çevrilmələri proseslərini özündə birləşdirir. Bundan başqa, TGA ayrilərinin hamar və səlis xarakteri də *TiO*<sub>2</sub>-FM termiki dayanıqlığını bir daha təsdiqləyir.

**Müxtəlif temperaturalarda qızdırılmış  $TiO_2$ -ilə fiksasiya edilmiş MM-in qatlararası məsafə  $\Delta d$  və xüsusi səthinin  $S_{ud}$  qiymətləri**

Nümunə	Qızdırılma temperaturu, K							
	Havada qurutma		473		673		773	
	$\Delta d$	$S_{ud}, m^2 \cdot q^{-1}$	$\Delta d$	$S_{ud}, m^2 \cdot q^{-1}$	$\Delta d$	$S_{ud}, m^2 \cdot q^{-1}$	$\Delta d$	$S_{ud}, m^2 \cdot q^{-1}$
* $(Na)-TiO_2 FM$	1,59	280	1,64	306	1,54	295	1,44	265
* $(Li)-TiO_2 FM$	1,73	295	1,74	320	1,52	320	1,52	310
* $(Ca)-TiO_2 FM$	1,5	265	1,54	295	1,54	285	1,34	280

Montmorillonitin monodəyişən formaları və onların  $TiO_2$  ilə fiksasiya edilmiş analoqlarının İK-spektrləri, habelə aparılmış nüvə-mağnit rezonans tədqiqatları da titan dioksidinin narıncıdispers hissəcikləri ilə fiksasiya edilmiş Daş-Salahlı montmorillonitinin yüksək termiki stabilliyini təsdiq edir [7].

Bentonit ovuntularının bilavasitə hazırlanma prosesində fiziki-texnoloji xassələrin yüksəldilməsi yolları tədqiq olunmuşdur. Müəyyən olunmuşdur ki, planetar-mərkəzdənqaçma dəyirmanında 2-3 dəqiqəlik mexaniki-kimyəvi və termiki emaldan sonra ovuntunun dispersivliyi və kolloidliyi 15...20% artır, bentonitin digər texnoloji xassələri yüksəlir və qarışıqların xassələrinin stabilliyi təmin edilir [7]. Bentonit suspenziyalarının texnoloji xassələrinin yüksəldilməsi məqsədilə eksperimental tədqiqatlar aparılmışdır. Müəyyən olunmuşdur ki,  $Na$  fosfat və silikatları əsasında deflokulyantlar istifadə etməklə yüksək mayeəxıcılığı olan suspenziyalar almaq, bununla da qarışıqda ovuntu gilin sərfini azaltmaq və tökmə sexində tozəmələgəlmənin qarşısını almaq mümkündür [8].

Bentonitlərin qəliblərin səthində yanığəleyhinə boyaq kimi istifadə edilməsi imkanları araşdırılmışdır. Yerli bentonitlər əsasında hazırlanmış spirtli boyaqların tərkibinə 0,5% polivinil butiral əlavəsi verməklə yeni stabilləşdirici təklif olunmuşdur. Ion mübadilə üsulu ilə  $Na$ -lu bentonitdən  $Li$  bentonit alınmış, onun yüksək şişmə qabiliyyəti və sedimentasiya dayanıqlığına malik olduğu aşkar edilmişdir.  $Li$ -lu bentonit ovuntusu birdəfəlik və metal qəliblərin səthinə çəkilmək üçün yanığəleyhinə boyağın tərkibində istifadə olunmuşdur [9].

Qarışıqlarda bentonitlərin sərfinin termiki dözümlük və hidrosil suyunu itirmə temperaturundan, bunların isə hidrosil qrupunun kristal qəfəsdəki elementlərlə dayanıqlı əlaqələrindən asılı olduğu müəyyən edilmişdir. Aktivləşdirilmiş bentonitlər əsasında mayeəxıcı suspenziya hazırlamağa imkan verən modifikator – polifenol-qələvi kömür reagenti təklif olunmuşdur. Bu modifikatorun istifadəsi ovuntuya soda əlavə etmədən bentonitlərin aktivləşməsi effektini almağa imkan verir.

**Nəticə.** Beləliklə, yerli bentonit gillərinin fiziki-kimyəvi və mine-roloji xassələrinin müasir tədqiqat üsulları ilə dərinədən öyrənilməsi əsasında texnoloji xassələrinin yüksəldilməsi üçün geniş səpkidə nəzəri və eksperimental tətbiqi işlər aparılmışdır. Yerli bentonitlərin qarışıq tərkiblərində əlverişli bitişdirici material kimi istifadə edilməsi imkanları müəyyən edilmişdir. Tədqiqatların mühüm nəticələri ölkəmizin metallur-giya və maşınqayırma zavodlarında müxtəlif təyinatlı xırda və orta çəkili çuqun töküntülərinin seriyalı istehsalında tətbiq edilmişdir.

## **ƏDƏBİYYAT**

1. Геология Азербайджана. Нерудные полезные ископаемые / Под. ред. акад. А.А.Ализаде. Баку: Элм, 1996, 760 с.
2. Bentonиты СССР и их использование в народном хозяйстве // Сб. науч. трудов. М.: Недра, 1990, 480 с.
3. Мериабашвили М.С. Bentonитовые глины. Тбилиси: Наука, 1999, 280 с.
4. Бабазаде В.М. и др. Минеральные ресурсы Азербайджана и их использование в народном хозяйстве. Баку: БГУ, 2005, 210 с.
5. Исмаилов Н.Ш. Исследование и разработка формовочных смесей с использованием Даш-Салахлинского бентонита для производства стальных отливок / Автореф. дисс. к.т.н. Челябинск: 1993, 22 с.
6. Исмаилов Н.Ш. Литейные формы из местных материалов. Баку: Элм, 2008, 230 с.
7. Исмаилов Н.Ш. Физико-химические, минералогические и технологические особенности местных бентонитов // Проблемы металлургии и материаловедение, 2008, №2, 8 с.
8. Исмаилов Н.Ш. Жидкоподвижные бентонитовые суспензии для приготовления формовочных смесей // Транспорт и машиностроение, 2008, №6, 6 с.
9. Исмаилов Н.Ш. Особенности применения местных бентонитов в составе противопригарных покрытий // Литье Украины, 2008, №11, 6 с.

## **РЕЗУЛЬТАТЫ ИССЛЕДОВАНИЯ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СВОЙСТВ БЕНТОНИТОВЫХ ГЛИН**

**Н.Ш.ИСМАИЛОВ**

### **РЕЗЮМЕ**

Рассмотрены возможности повышения технологических свойств местных бентонитовых глин на основе экспериментальных исследований физико-химического и минералогического составов. Достигнуто повышение некоторых технологических свойств местных бентонитовых глин за счет применения различных физико-химической, механической и термической методов обработки. Обоснована целесообразность и возможность применения местных бентонитовых глин как эффективные связующие материалы в составе смесей для изготовления литейных форм.

## **RESULTS OF THE RESEARCH FOR INCREASE OF TECHNOLOGICAL PROPERTIES OF BENTONITE CLAYS**

**N.Sh.ISMAYILOV**

### **SUMMARY**

The article studies the possibility of increase of technological properties of local bentonite clays on the basis of experimental researches of physical and chemical and mineralogical compositions. The application of various physical and chemical, mechanical and thermal methods of processing increases some technological properties of local bentonite clays. The application of local bentonite clays as effective binding materials in the structure of mixtures for manufacturing foundry forms is proved to be possible and expedient.